|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **6座电动巡逻车（图片仅供参考）** | | | |
| **技**  **术**  **参**  **数** | **载客数** | 6人 |  |
| **外型尺寸(mm)** | 3300\*1350\*1800 |
| **整车质量(kg)** | 600 |
| **轴距(mm)** | 2600 |
| **轮距(mm)** | 1125/1185 |
| **最高车速(km/h)** | 30 |
| **制动距离(m)** | 4.5 |
| **最小转弯半径(m)** | 5 |
| **爬坡度/驻车能力** | 20% |
| **电压（V）** | 72 |
| **功率（KW）** | 7.5 |
| **充电时间(h)** | 6-8 |
| **平路空载续航(km)** | 80-100 |
| **基**  **本**  **配**  **置**  **表** | **1.车身：**主要采用高强度轻型玻璃钢材料，重量轻，不易褪色，坚固耐用；  **2.底盘：**增强型微型汽车底盘，采用国标钢材，经酸洗磷化耐腐蚀阴极电泳处理，不锈蚀，更平稳，更坚固。  **3.前挡风玻璃**：汽车专用钢化夹胶玻璃。  **4.座椅**：软皮革面料+高回弹ＰＵ连排座椅,乘坐更舒适（也可选择公交座椅）。  **5.仪表台**：显示液晶仪表（含电压、车速、里程、灯光、前后换向等信号）  **6.转向系统：**齿轮齿条式方向机，有效调节间隙，匹配梯形结构，方向更轻便。  **7.灯光**：大灯（远光/近光）、转向灯、后刹车灯  **8.电机：**电动车专用7.5KW高效免维护异步电机,牵引性能优越，低噪声，过载能力强，使用寿命长。电机与后桥主轴连接涂抹特种润滑油，防锈、降噪、耐高温，质量稳定，性能优越。  **9.电池：**原装大容量深循环免维护电池组72V200AH  **10.电控系统：**电动车专用72V 交流控制器 CMOS 无级变速系统，具有自动刹车减速装置  **11.充电机：**全自动高效脉冲式微电脑智能充电机，充满电后自动停止，可有效延长电池使用寿命  **12.前后桥及悬挂：**前麦弗逊式独立悬挂 ，整体式后桥  **13.线速：**国标防水阻燃线束 + 汽车保险盒系统  **14.制动系统：**四轮鼓刹制动器，双回路液压制动  **15.轮胎形式：**电动车专用轮胎145/60R13 公路胎真空子午线宽胎（更平稳，更耐磨）  **16.油漆：**全车采用汽车级优质油漆，电脑调漆，专业喷涂设备。  **17.警务系统：**爆闪警灯，喊话器，警灯警具控制器、优质扬声器；采用铝合金材质，牢固、响亮、耐用，内部内置双功放管，防雨防晒，耐低温、抗高温，环境适应性强,警徽标贴 | | |
| **备注** | 配备：使用说明书，合格证，保修卡，车身颜色可定制，logo可定制。 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **2轮电动巡逻车（图片仅供参考）** | | | |
| **技**  **术**  **参**  **数** | **载客数** | 2人 | c108d1ce6778513079ec0d45b050786 |
| **外型尺寸(mm)** | 1860\*700\*1085 |
| **整车质量(kg)** | 105 |
| **轴距(mm)** | 1330 |
| **轮距(mm)** | 980 |
| **最高车速(km/h)** | 53 |
| **制动距离(m)** | 4.5 |
| **最小转弯半径(m)** | 3 |
| **爬坡度/驻车能力** | 20% |
| **电压（V）** | 72 |
| **功率（KW）** | 1.5 |
| **充电时间(h)** | 6-8 |
| **平路空载续航(km)** | 80-100 |
| **基**  **本**  **配**  **置**  **表** | **1.车身：**主要采用高强度轻钢材料，重量轻，不易褪色，坚固耐用；  **2.底盘：**增强型微型汽车底盘，采用国标钢材，经酸洗磷化耐腐蚀阴极电泳处理，不锈蚀，更平稳，更坚固。  **3.座椅**：软皮革面料。  **4.仪表台**：显示液晶仪表（含电压、车速、里程、灯光、前后换向等信号）  **5.转向系统：**方向把。  **6.灯光**：大灯（远光/近光）、转向灯、后刹车灯  **7.电机：**电动车专用1.5KW高效免维护异步电机,牵引性能优越，低噪声，过载能力强，使用寿命长。电机与后桥主轴连接涂抹特种润滑油，防锈、降噪、耐高温，质量稳定，性能优越。  **8.电池：**原装大容量深循环免维护电池组72V20AH  **9.电控系统：**电动车专用72V 交流控制器 CMOS 无级变速系统，具有自动刹车减速装置  **10.充电机：**全自动高效脉冲式微电脑智能充电机，充满电后自动停止，可有效延长电池使用寿命  **11.线速：**国标防水阻燃线束 + 汽车保险盒系统  **12.制动系统：**四轮鼓刹制动器，双回路液压制动  **13.轮胎形式：**电动车专用轮胎3.00-10公路胎真空子午线宽胎（更平稳，更耐磨）  **14.油漆：**全车采用汽车级优质油漆，电脑调漆，专业喷涂设备。 | | |
| **备注** | 配备：使用说明书，合格证，保修卡，车身颜色可定制，logo可定制。 | | |